

Datenfeld	Erklärung
Modulnummer	M07
Modulnummer u. -titel	<b>Supply Chain Management / Supply Chain Management</b>
Credits	5
Präsenzzeit	(4SWS) 2 SWS SU + 2 SWS Ü
Lerngebiet	Fachspezifische Vertiefung
Lernziele / Kompetenzen	<p>Die Studierenden haben ein Verständnis gewonnen für ganzheitliche Logistik-Ketten. Sie kennen Konzepte und Werkzeuge zur Modellierung von Logistik-Prozessketten. Sie haben Einblick in die Struktur von SCM-Referenzmodellen.</p> <p>Die Studierenden kennen Vorgehensweisen und Kriterien zur Struktur-Auslegung von Logistik-Ketten, sie kennen Methoden und Systeme zur strat./taktischen Planung von Logistik-Ketten und zum Bestandsmanagement und können diese anwenden.</p> <p>Sie sind in der Lage, vertragliche Gestaltungsparameter aus Sicht der Supply Chain zu bewerten und geeignete Ansätze zu bestimmen.</p>
Voraussetzungen	Grundverständnis der Logistik, fundierte Kenntnisse der englischen Sprache
Niveaustufe	2. Studienplansemester
Lernform	- Seminaristischer Unterricht - Übung
Status	Pflichtmodul
Häufigkeit des Angebotes	Jedes Semester
Prüfungsform	<p>Die Lehrenden müssen die Modalitäten für alle Leistungsnachweise des Moduls gemäß den Vorgaben der jeweils gültigen Rahmenprüfungsordnung bekannt geben.</p> <p>Die nachfolgenden Modalitäten gelten, sofern von den Lehrenden keine Festlegung erfolgt:</p> <p>SU: Klausur Ü Teilnahme mit/ohne Erfolg, ggf. auch Projektbericht zu Fallbeispiel</p> <p>Folgende Umfänge bei den unterschiedlichen Prüfungsformen werden empfohlen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schriftliche Prüfungen: 45 bis 90 min</li> <li>• Mündliche Prüfungen, Präsentationen, Rücksprachen zu Projekten: je Studierendem 15 bis 30 min</li> <li>• Hausarbeiten, Laborberichte, Projektdokumentationen: je Studierendem 5 bis 15 Seiten</li> </ul> <p>Der Umfang wird mit der Festlegung der Prüfungsform durch die Lehrkraft während der Belegfrist bekannt gegeben.</p>
Ermittlung der Modulnote	SU: 100% Ü: mit Erfolg
Anerkannte Module	Module vergleichbaren Inhalts
Inhalte	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Grundlagen einer Supply Chain, Ziele eines Supply Chain Managements</li> <li>- Referenzmodelle, z.B. SCOR</li> <li>- Methoden und Verfahren zur Struktur und Auslegung von Logistik-Netzwerken, insb. zur Standortwahl</li> <li>- Methoden und Verfahren zur Ermittlung und Planung von Nachfrage und Versorgung einer Supply Chain</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Methoden und Verfahren zur Planung und Steuerung von Beständen in einer Supply Chain</li> <li>- Parameter für vertragliche Gestaltungsmöglichkeiten zwischen den Partnern in einer Supply Chain</li> </ul>
Literatur	<p>Bowersox, Closes, Cooper: Supply Chain Logistics Management. McGraw-Hill  Chopra; S.; Meindl, P.: Supply Chain Management. Pearson  Corsten, H.; Gössinger, R.: Einführung in das Supply Chain Management. Oldenbourg  Thonemann, U.: Operations Management. Pearson</p>
Weitere Hinweise	Dieses Modul wird gemischt in Deutsch / Englisch angeboten.